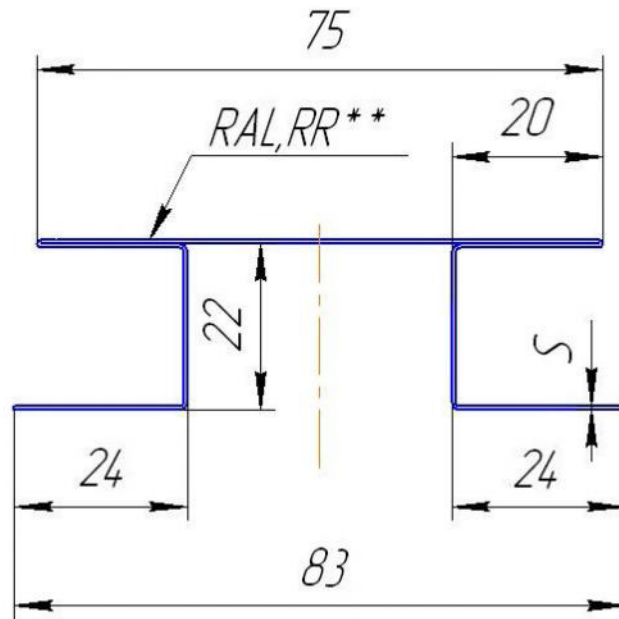


MO12-043.01



Перв. примен.

Справ. №



Подп. и дата

И/№. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

И/№. № подл.

1. Все размеры справочные.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. Штрипс 207мм

4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).

5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.

6. Неуказанные радиусы 0,5мм.

7. $S=0,4-0,7$ мм.

8. **Цвет RAL,RR, марка стали определяется заказом.

MO12-043.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Халамендик		
Проб.		Молотилин		
Т.контр.		Андреев		
		Абрамова		
Н.контр.				
Утв.		Молотилин		

H-образная
Экобрус GL

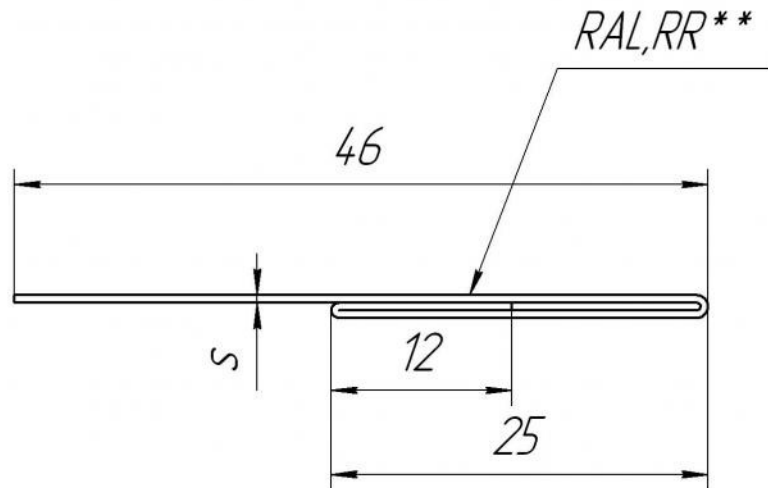
Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	

S ГОСТ 19904-90
ОЦ 10** ГОСТ 14918-80

Копировал

Формат А4

M16.016.01

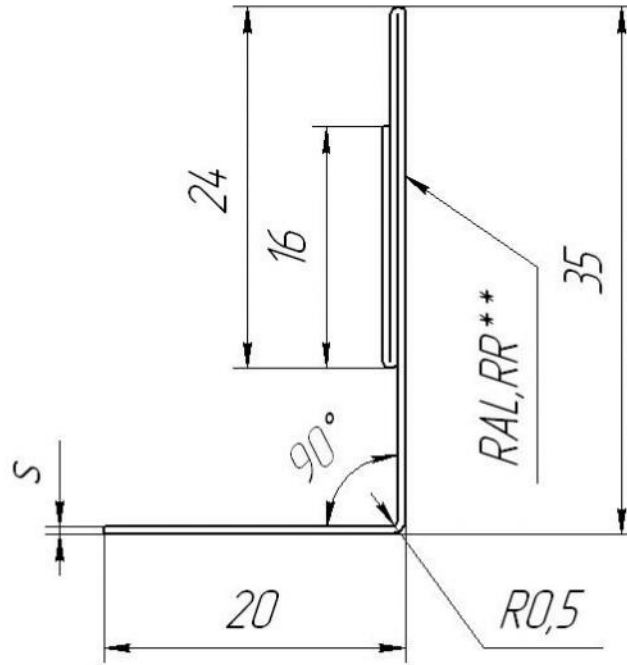


1. Все размеры справочные.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Штрипс 83мм.
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.
6. $s=0,4-0,7$ мм.
7. **Марка стали, система покрытия, цвет RAL,RR определяется заказом.

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дфл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

				M16.016.01			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Устинов					2:1
Пров.		Молотилин			Лист	Листов	1
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							
				ОЦ $\frac{s \text{ ГОСТ } 19904-90}{10^{**} \text{ ГОСТ } 14918-80}$			

M17.057.01



1. Все размеры справочные.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

3. Штрипс 95мм.

4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).

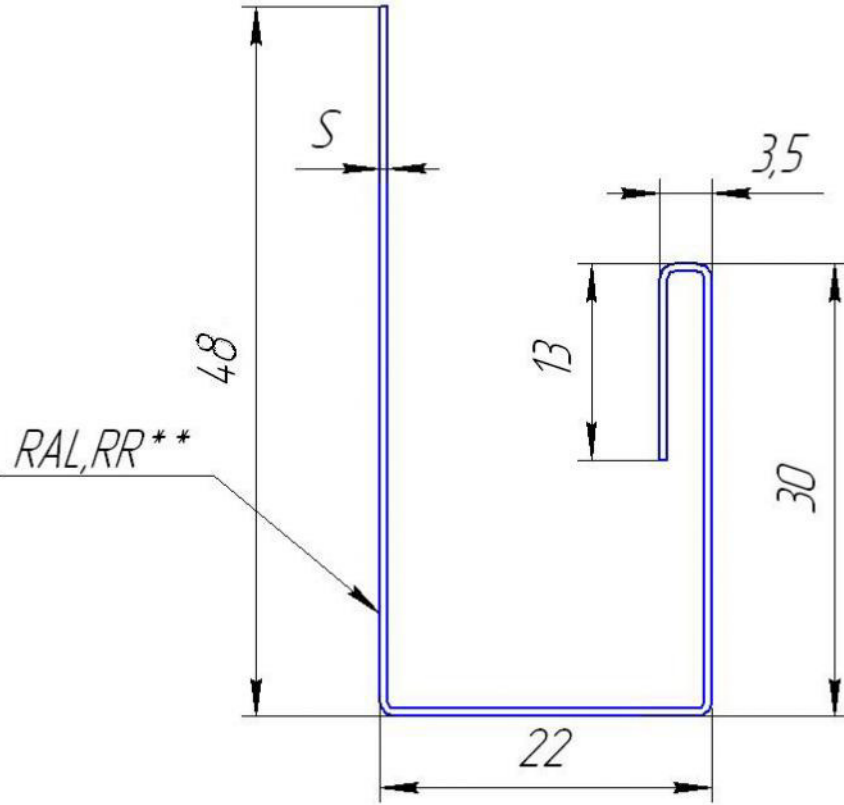
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.

6. $s=0,4-0,7$ мм.

7. **Марка стали, система покрытия, цвет RAL,RR определяется заказом.

Перв. примен.	Справ. №	M17.057.01					
Подп. и дата	Подп. и дата	M17.057.01					
Взам. инв. №	Инв. № дубл.	M17.057.01					
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
	Разраб.	Устинов					
	Проб.	Молотилин					
	Т.контр.						
	Н.контр.						
	Утв.						
		Планка приемная оконная			Лит.	Масса	Масштаб
		ОЦ $\frac{s \text{ ГОСТ } 19904-90}{10^{**} \text{ ГОСТ } 14918-80}$					2:1
					Лист	Листов	1
		Копировал			Формат А4		

MO12.043.02



1. Все размеры справочные.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Штрипс 113мм
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.
6. Неуказанные радиусы 0,5мм.
7. $S=0,4-0,7$ мм.
8. **Цвет RAL,RR, марка стали определяется заказом.

Подп. и дата

И/инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

И/инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Халамендик		
Проб.		Молотилин		
Т.контр.		Андреев		
		Абрамова		
Н.контр.				
Утв.		Молотилин		

MO12.043.02

П-образная
Экобрус GL

ОЦ S ГОСТ 19904-90
10** ГОСТ 14918-80

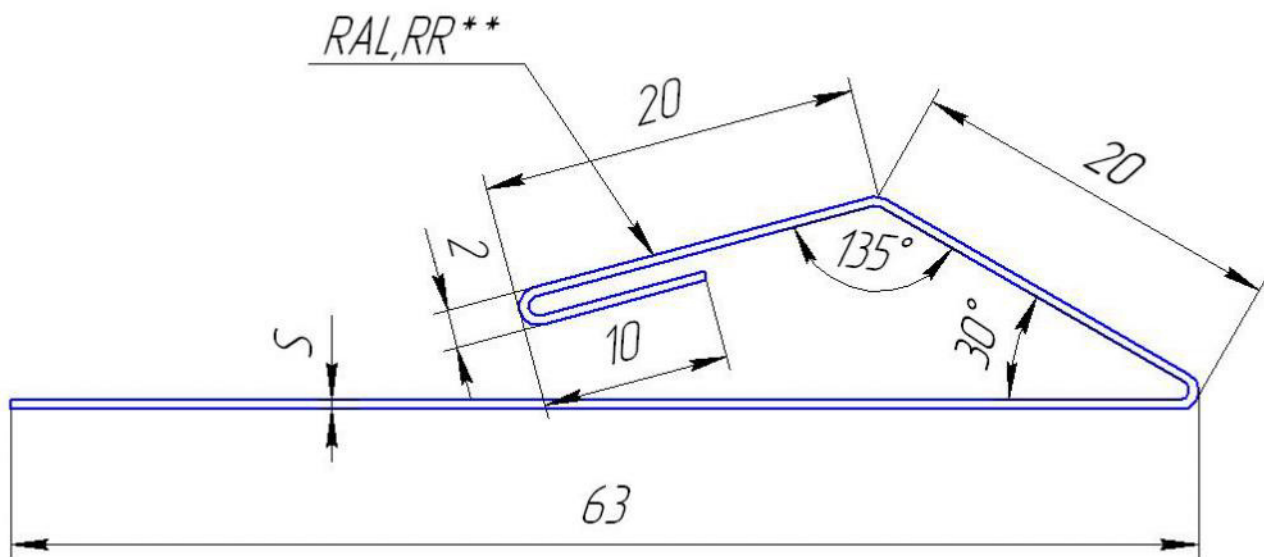
Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	

M12.043.05



Перв. примен.

Справ. №



1. Все размеры справочные.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Штрипс 113 мм
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.
6. Неуказанные радиусы 0,5 мм.
7. $S=0,4-0,7$ мм.
8. **Цвет RAL, RR, марка стали определяется заказом.

Подп. и дата

И/Ив. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

И/Ив. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Халамендик		
Проб.		Молотилин		
Т.контр.		Андреев		
И.контр.		Абрамова		
Утв.		Молотилин		

M12.043.05

Стартово-финишная планка
Экобрус GL

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	

S ГОСТ 19904-90
ОЦ 10** ГОСТ 14918-80

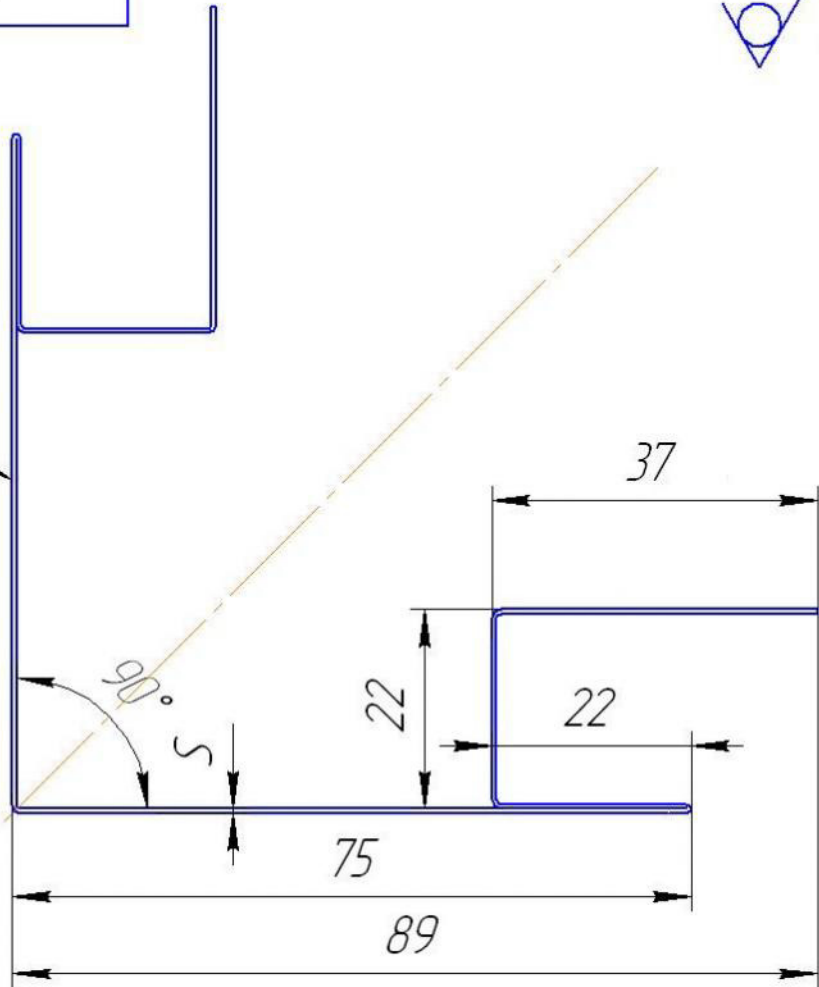
MO12.043.04



Перв. примен.

Справ. №

RAL,RR**



1. Все размеры справочные.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Штрипс 312 мм
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.
6. Неуказанные радиусы 0,5мм.
7. $S=0,4-0,7$ мм.
8. **Цвет RAL,RR, марка стали определяется заказом.

Подп. и дата

И/Ив. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

И/Ив. № подл.

MO12.043.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Халамендик		
Проб.		Молотилин		
Т.контр.		Андреев		
И.контр.		Абрамова		
Утв.		Молотилин		

Угол
внешний сложный
Экобрус GL

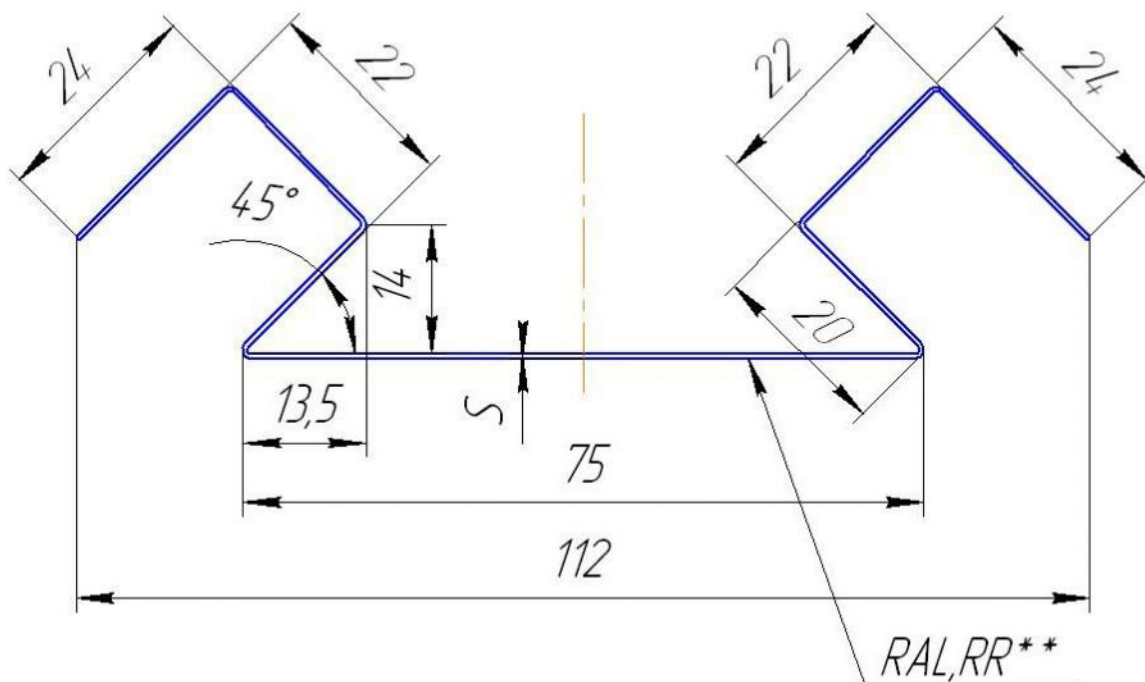
Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	

ОЦ S ГОСТ 19904-90
10** ГОСТ 14918-80

Копировал

Формат А4

MO12.043.03



1. Все размеры справочные.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Штрипс 207 мм
4. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).
5. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.
6. Неуказанные радиусы 0,5 мм.
7. $S=0,4-0,7$ мм.
8. **Цвет RAL,RR, марка стали определяется заказом.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

И/Ив. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

И/Ив. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Халамендик		
Проб.		Молотилин		
Т.контр.		Андреев		
И.контр.		Абрамова		
Утв.		Молотилин		

MO12.043.03

Угол
внутренний сложный
Экобрус GL

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	

S ГОСТ 19904-90
ОЦ 10** ГОСТ 14918-80